

## ホットメルト接着シート スパンファブ®



スパンファブ®はホットメルト(熱可塑性)樹脂100%の接着シートです。

米国スパンファブ社の30年以上に亘る研究開発により生み出された製品であり、米国、欧州、日本にて既に数多くの採用実績があります。

有機溶剤を一切使用していない安全な製品であり、安心してお使いいただける接着材料です。各種有機材料、天然材料、無機材料と幅広い材料に接着可能です。

## スパンファブ®の特長

通気性・透湿性	クモの巣状であり多孔質のため、通気性を確保し、透湿性接着が可能。
柔軟性	フィルム等に比較し、接着後固くならず、柔軟性を維持。
取扱性	シート状であり、接着剤の量を計測が不要。 材質変更時の設備清掃が不要。
有機溶剤不使用	VOCフリーの製品で安全。
再接着可能	再接着が可能であり、熱硬化系接着剤では不可能な二次加工が可能。
易解体	蒸気やアイロンなど低エネルギーな方法で解体が可能。

## 用途

- ・自動車内装材
- ・フィルター
- ・アパレル資材
- ・吸音材
- ・家具
- ・その他産業資材



### スパンファブ®アジア総代理店 バリュテック・インターナショナル株式会社

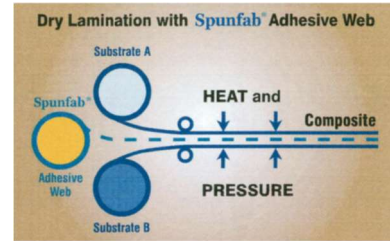
東京本社 〒105-0004 東京都港区新橋 4-27-2 新正堂本店ビル 2階 電話：03-5405-1076 FAX：03-5405-1077

大阪支社 〒541-0047 大阪市中央区淡路町 3-1-5 淡路町ビル 21 10階 電話：06-4256-3270 FAX：06-4256-3271

## спанファブ®の接着方法

спанファブ®は3種類の方法で加圧接着します。

- ・加熱  
(ガス・電気・スチーム・赤外線等のヒーター)
- ・高周波
- ・超音波



## 製品例・ボンディング適合リスト

品番	組成	融点 (°C)	耐熱温度 (°C)	適用材													
				金属	紙	木	PVC	ABS	ポリアミド	ウレタンフォーム	ウレタンフィルム	オレフィンフォーム	オレフィンフィルム	フッポリック	革	ガラス繊維	不織布
PA1541	ポリアミド	87-100	100	●	●			●	●	●				●	●	●	●
PA1001	ポリアミド	97-110	110	●	●			●	●	●	●			●	●	●	●
PA1008	ポリアミド	100-115	110	●	●		●	●	●	●	●			●	●	●	●
PA1060	ポリアミド	100-115	110	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
PA1300	ポリアミド	120-135	135	●	●			●	●	●				●	●	●	
PE2905	ポリエステル	112-123	100		●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
PO4605	ポリエチレン	95-110	100	●	●	●			●			●	●	●		●	●
VI6010	三元配合	102-115	110	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
SL7001	三元配合	145-170	160		●				●	●				●	●	●	
POF4002	ポリオレフィン	95-105	90	●	●	●		●		●		●	●	●		●	●

※記載数値は保証値ではありません。

спанファブ®は樹脂、目付、生地幅において様々な組み合わせが可能です。

お客様のニーズに合わせた特殊品の開発は別途ご相談下さい。

当該情報は、本製品単独若しくは他素材等との組み合わせによる商品や情報に関し、それらの使用が既存の特許権を侵害しないことについて、一切の保証は致していません。又、特許の対象となるいかなる発明を実施するライセンスを付与するものではありません。この情報は、自己責任の上で貴社又は貴殿の考察、調査、検証の為に限定して使用して下さい。

### спанファブ®アジア総代理店 バリュテック・インターナショナル株式会社

東京本社 〒105-0004 東京都港区新橋 4-27-2 新正堂本店ビル 2階 電話：03-5405-1076 FAX：03-5405-1077

大阪支社 〒541-0047 大阪市中央区淡路町 3-1-5 淡路町ビル 21 10階 電話：06-4256-3270 FAX：06-4256-3271

## Dan-Fuse<sup>®</sup> SERIES 品番別特徴内容

**VALUtec**  
International Inc.

### <ポリウレタン系>

品番	タイプ	仕様	融点	溶融粘度		備考	特徴
				130℃	150℃		
NT560A30	汎用廉価版	30 $\mu$ 1,050巾 × 200M	115	1,300	500	エステル系	風合いがソフトで、高い接着性を有します。 対象物：生地、不織布、皮革、紙、ウレタンフォーム、木材 など 用途：アパレル関連（インナー・スポーツ・マリノ）、ワッペン、他
NT560A70	汎用廉価版	70 $\mu$ 1,050巾 × 200M	115	1,300	500	エステル系	
NT560F100	汎用廉価版	100 $\mu$ 1,380巾 × 200M	115	1,300	500	エステル系	
6770A50	接着用汎用	50 $\mu$ 1,050巾 × 200M	105	1,900	850	エーテル系	
4980A80	難接着素材用	80 $\mu$ 1,060巾 × 200M	105	2,950	1,700	エステル系	

### <ポリウレタン系両面接着>

品番	タイプ	仕様	HM層融点	溶融粘度		備考	特徴
				130℃	150℃		
PL3000	オリジナル接着	80 $\mu$ 1,100巾 × 50M	105			エステル系	3層になっており、プレコートでの接着が可能

### <ポリオレフィン系>

品番	タイプ	仕様	融点	溶融粘度		備考	特徴
				130℃	150℃		
7260N3011	変性EVA	30 $\mu$ 1,100巾 × 500M	83			高接着タイプ (離型紙なし)	オレフィン系樹脂を中心としたホットメルトで、低温タイプになります。 対象物：生地、不織布、皮革、紙、ウレタンフォーム、EVAフォーム、 木材、金属、PVC、ABS樹脂など 用途：アパレル関連、フィルター関係、他

### <ポリアミド系>

品番	タイプ	仕様	融点	溶融粘度		備考	特徴
				130℃	150℃		
Dan-Fuse9423	パウダータイプ	200-300 $\mu$	60-120				アパレル関連芯地接着・自動車シート、インテリアドアフィッティング等の接着等